

Jahresinhaltsverzeichnis 2008

1. Sachverzeichnis

ANTRIEBSTECHNIK

Stock Drive Products · Selbstführender Noppenriemen	3/126
Getriebebau Nord bietet Systemlösungen · Antriebstechnik mit beträchtlichem Energiesparpotenzial	4/174
Durchgängige Antriebssysteme für Fördertechnikanlagen · Vorteile für Planung, Installation und Betrieb <i>C. Rebbereh</i>	5/254
Neue Antriebslösungen von ABM Greiffenberger · Optimierte Komponenten für Krane und Stapler	5/258
Van der Graaf feiert 60 Jahre Qualitätsarbeit · Trommelmotoren nach Kundenwunsch	5/368
Demag-Fahreinheiten bei der Wuppertaler Schwebebahn · Präzise Weichenstellung	6/428
Getriebebau Nord im Gespräch · Komplettanbieter für Antriebstechnik (Interview mit <i>J. Humbert</i>) <i>N. Hamke</i>	9/534

FLURFÖRDERZEUGE

Logistische Gesamtlösung für Kaimann · Nichts von der Stange <i>J. Warmbold</i>	1-2/16
Flurförderzeuge von Stöcklin · Alles vom Feinsten	1-2/19
Hyundai-Stapler in Landwirtschaftsbetrieben · Universelle Helfer beim Umschlag	1-2/20
Staplerfahrerausbildung mit neuem Lernmedium · Interaktives Theorie-Programm <i>M. Oehmann</i>	1-2/22
Stapler-Kabinensysteme von KML Miller · Für Tiefkühlager optimiert	1-2/65
Multifunktionslenkrad für EFG 425-430 · Jet-Pilot geht in Serie	1-2/65
HCCR: Reparatur und Lagerung von Leercontainern · Eine passende Flurförderzeugflotte	3/108
Ergänzung des Jungheinrich-Programms · Neuer 7-Tonnen-Schlepper	3/110
Veracitor™ VX in der Praxis · Längere Lebensdauer der Reifen	3/111
Intelligentes Ladesystem für Flurförderzeuge · Batteriewechsel sind nicht nötig	3/112
Erfahrungen beim Gabelstaplereinsatz · Wie lässt sich Vibrationsbelastung reduzieren? <i>A. Eicheldinger</i>	4/164
Vielwegestapler M 900 von Sichelschmidt · Neues Design, neue Lenkvarianten	4/167
Pallet Runner im Kühlager von Euro Cheese · Zwischenpuffer auf kleiner Fläche	4/168
Jungheinrich-Gebrauchtgeräte-Zentrum in Dresden · Flurförderzeuge wie neu	4/170
Neue 4-t-Elektroschlepper CX-T von Still · Mehr Flexibilität bei Transporten	4/172
Großstapler von Linde MH · Für einen boomenden Markt	5/234
Nächste Entwicklungsstufe bei Fahrerlosen Transportsystemen · Zukunftsvision „Drive Safe“ <i>G. Ullrich</i>	5/328
FTS zur Produktionsversorgung bei der Walter AG · Mit Pulverkübeln unterwegs	5/332
Automatische HRL-Bedienung bei M-real Zanders · Papier-Paletten-Handling per FTS <i>G. Ullrich</i>	5/334
Von einer Routineanfrage zur Systempartnerschaft · Stapler-Baureihe mit Power	5/338

OM-Flurförderzeugflotte bei DSV Solutions · Optimaler Geräte-Mix im Logistik-Center Moerdijk <i>I. Kurz</i>	5/340
Elektro-Vierwege-Seitenstapler bei Veka · Eine Flotte für drinnen und draußen	5/343
Hyundai-Stapler in der Holzindustrie · Vielseitig einsetzbar	5/344
Schwingungsabkopplung bei Linde-Flurförderzeugen · Wie kann Staplertechnik den Fahrer schützen? <i>F. Bergmann</i>	5/346
Hochregal-Kommissionierstapler TSP 6000 bei Wollschläger · Problemlöser gesucht und gefunden	5/348
Produktionslogistik optimieren – Transporte neu gestalten · Die staplerlose Fabrik <i>G. Kern</i>	6/412
Indoor-Lokalisierungssystem Sky-Trax™ · Fahrzeug- und Warenverfolgung in Echtzeit <i>T. Neugebauer</i>	6/414
Neuer Hubwagen BT Lifter Silent · Der „Leisetreter“ für alle Fälle	6/416
Fernwartung für Still-Systemfahrzeuge · Servicetechniker online	6/417
Jungheinrich-Flotte bei kasachischem Logistikdienstleister · Wichtig ist, den richtigen Stapler zu haben	6/418
Outdoor-FTS beim Pharmaunternehmen MSD · GMP-gerechte Transporte <i>M. Dohmen</i>	6/420
EFG 213-220 bzw. 316-320 – zwei neue Baureihen von Jungheinrich · Elektrostapler mit großem Energiesparpotenzial	7-8/490
Jungheinrich im Gespräch · Innovationen bringen Nutzervorteile (Interview mit <i>Dr. K.-D. Rosenbach</i>) <i>N. Hamke</i>	7-8/492
16. StaplerCup bei Suffel Fördertechnik · Mit Sachverstand und Feingefühl	7-8/494
StaplerCup 2008 international · Der Erfolg verpflichtet	7-8/496
45 Jahre Siegel · Blau-weiße Staplertradition	7-8/497
Im Gespräch: Yale Europe · Weiteres Wachstum ist geplant (Interview mit <i>R. Mock</i>) <i>N. Hamke</i>	7-8/498
Schwerlaststapler auf der CeMAT 2008 · Vielfältige Nutzungsfelder erschlossen <i>M. Schmiechen</i>	7-8/500
Praxisbeispiel · Big Trucks in der Gießerei	7-8/501
Toyota mit neuer Baureihe: BT Staxio · Zugeschnitten auf den Markt	7-8/504
Still-Innovation Kanvan · Schlepper mit Hubfunktion	7-8/505
Kurz-Leitfaden zur Auswahl von Logistiklösungen · FTS als Alternative der Getränke-Industrie <i>G. Ullrich</i> ; <i>S. Ott</i>	9/550
Clasp – ein universelles Anbaugerät für Stapler · Von der Natur gelernt <i>C. Hamatoglu</i> ; <i>R. Lipinski</i>	10/638
Schubmaststapler-Baureihe ESR 5000 von Crown · Im Fokus: Produktivität und Ergonomie	10/641
Innovative Lösung von Elvedi · Anprallschutz für Stapler	10/642
Saubere Staplerreifen durch ProfilGate® · Nur mechanische Reinigung	10/642
4. Deutsche Meisterschaft der Staplerfahrer · Mit starken Nerven und Konzentration	11/678
1. Cesab-Staplercup mit großem Zuspruch · Die Altmark startet durch <i>M. Schmiechen</i>	11/680

Fahrerstand-Gegengewichtstapler RC 5500 von Crown · Drei Funktionen in einem Gerät	11/685	Erste Klimaautomatik in Flurförderzeugen · Wölfler setzt Maßstäbe im Klimmakomfort	shFFZ/60
Batterie-Baureihe Hawker XFC Flex · Laden bei jeder Gelegenheit	11/686	Durwen Maschinenbau · Freisicht-Zinkenverstellgerät	shFFZ/61
Elektro-Standschlepper für die zyklische Materialversorgung · Wege und Kosten sparen <i>M. Heider-Peschel</i>	12/754	KML Miller · Kabinen für den Tiefkühleinsatz	shFFZ/61
Schubmaststapler ESR 5000 bei DSV · Mehr Paletten in kürzerer Zeit	12/756	Huss-Partikelfilter · Genaues Hinsehen lohnt sich	shFFZ/62
Breitspurstapler für das Fass-Handling · Hohe Standsicherheit	12/756	Fetra-Handwagen · Effizienter Transport in der Fertigung	shFFZ/63
Maßgeschneiderter Schwerlaststapler · Kompakter 25-Tonner für Plastal	12/761	ZF-Antriebstechnik · Produktinnovationen für Elektrostapler	shFFZ/64
Transpondertechnologie mit zusätzlichem Modul · Neue Möglichkeiten für die Schmalgangstapler <i>S. Riedmaier</i>	12/762	Heute · Saubere Staplerreifen durch ProfilGate®	shFFZ/65
Zwei neue Elektrostapler-Baureihen von Hyster · Gezielter Einsatz von Energie <i>S. Barde</i>	2/764	Hans H. Meyer · Gute Sicht auf Bier	shFFZ/66
Wissenschaft trifft Praxis · Das neue Forschungsforum Flurförderzeuge (Gastkommentar) <i>R. Bruns</i>	shFFZ/3	Hubgerüst-Instandsetzung · Winkler löst schwierigen Fall	shFFZ/67
Umfrage bei den Herstellern von Flurförderzeugen · Wie wichtig ist Energieeffizienz?	shFFZ/6	Weiterentwicklung von Securifix · Stapler auf Knopfdruck	shFFZ/68
Brennstoffzellen · Hamburg testet Wasserstoff	shFFZ/15	Elvedi · Flexibler und effektiver Anprallschutz	shFFZ/69
Energy Globe World Award für HyLOG · Höchster Umweltpreis für Fronius	shFFZ/16	Kooperation Yale und I. D. Systems · Funkbasiertes Fuhrparkmanagement	shFFZ/70
Red dot design award · Preis für Linde	shFFZ/17	Reparatur von Gabelzinken · Vetter erweitert Serviceangebot	shFFZ/71
Nissan Forklift · „Der Service ist allererste Klasse!	shFFZ/18	Grammer · Hinsetzen, losfahren, wohlfühlen	shFFZ/72
Fahrerlose Transportsysteme · Zutaten-Sammler mit automatischem Deckelöffner	shFFZ/20		
Solving · Einzigartige Montagelinie	shFFZ/20		
Gelenkstapler bei Brose · Der Trick mit dem Knick	shFFZ/22		
Aisle-Master · Gelenk statt Schubmast	shFFZ/25		
Jungheinrich-Schlepper bei Bosch in Eisenach · Effizientes Logistikkonzept	shFFZ/26		
OM setzt auf Zuverlässigkeit · 1000-Stunden-Test in Nardo	shFFZ/29		
Linde-Stapler bei Franken Brunnen · Treibgasstapler bevorzugt	shFFZ/30		
Hyster im Einsatz für Ford · Einsatz ohne Atempause	shFFZ/32		
Lösungen im Schmalganglager · Innovation auf engstem Raum	shFFZ/35		
Toyota-Schlepper · TDDK optimiert Produktion	shFFZ/36		
Schmalgangstapler · Gut geführt durch enge Gassen <i>M. Walter</i>	shFFZ/38		
Hochhubkommissionierer · Hauptsache schwindelfrei <i>M. Walter</i>	shFFZ/41		
BT Levio und BT Staxio · „Manpower“ mit Deichsel	shFFZ/42		
HFH Herbst · Der ist der Größte	shFFZ/43		
Baka · Rolltrailer „an der Hand“	shFFZ/44		
Gabelstapler von Paus · Kompakt und kräftig	shFFZ/44		
Crown · Drei Stapler in einem	shFFZ/45		
Niederhubkommissionierer · Auf Pickleistung programmiert <i>M. Walter</i>	shFFZ/48		
Clark GenEX 16-20s · Das Wendewunder	shFFZ/49		
Pfaff-silberblau · Drei mal neu	shFFZ/50		
PURI tech Dieselpartikelfilter · Gefiltert und NO ₂ -reduziert	shFFZ/51		
Mitnehmstapler · Begehrte Helfer am Heck <i>M. Walter</i>	shFFZ/52		
Elektro-Schlepper · Züge mit Zukunft <i>M. Walter</i>	shFFZ/54		
Kubota · Neuer bärenstarker Turbomotor	shFFZ/56		
Truma-Treibstoffsensoren · Nie mehr ohne Gas	shFFZ/57		
Tente Rollen · Es geht auch leise	shFFZ/57		
Sears' Ultra-Niedrig-Frequenz-Sitze · Schütteln und Staunen <i>M. Walter</i>	shFFZ/58		
		FÖRDERTECHNIK	
		Behälter-Auswahl nach dem Einsatzzweck · Richtig entscheiden, um Prozesskosten zu senken	1-2/62
		Neues Greiferprinzip für die Logistik · Untersuchungen an einem Toroidgreifer <i>B. Cleves; R. Bruns</i>	1-2/66
		Entwicklung einer Hightech-Lösung · Das Projekt „Paketroboter“ in der Rückblende <i>W. Echelmeyer</i>	1-2/68
		Empticon – eine Neuentwicklung aus Dänemark · Ergonomisches Be- und Entladen	1-2/70
		Neue Bremsfangvorrichtungen für Aufzüge · Nachgewiesene Sicherheit <i>C. Vorwerk; T. Kuczera; I. Nikic</i>	1-2/72
		SmartSort von Transnorm · Hohe Verteilleistung	3/125
		TGW-Neuheit Splitex · Vollautomatische Depalletierung	3/125
		Senkung des Bewegungswiderstandes in Förderanlagen · Modulare Rollelemente erhöhen die Energieeffizienz <i>K. Nendel; J. Sumpf; F. Rasch; W. Wolfer</i>	4/154
		Optische Sensoren an Rollenbahnsystemen · Zuverlässiger Einsatz in Briefzentren	4/158
		Optimierung der Einsatzteilleistik bei Volkswagen · Networking für höchsten Service	4/160
		Interroll-Quergurtsorter bei der Schweizer Post · Direkte Anbindung an das HRL	4/162
		Pendelbecherwerk-Baureihe PB 800 · Neue Anwendungsfelder	5/249
		FKI Logistex richtet die Produkte auf Energiereduzierung aus · Klimaschutz im speziellen Fokus der Intralogistik <i>M. Schmidt</i>	5/264
		Kernkomponenten moderner Materialflusssysteme · Lastaufnahmemittel – optimiert für den Anwendungsfall <i>J. Fottner</i>	5/374
		Eröffnung des neuen Kompetenzzentrums von Interroll · Trommelmotoren für die Welt	6/398
		C&A-Distributionszentrum: Durchsatz 200000 Teile pro Tag · Zuverlässigkeit als oberste Priorität <i>R. Irrgang</i>	7-8/472
		Flurfreie Förderanlagen für Baggerteile bis 20 t · Lackieren leicht gemacht	7-8/476
		Unterflur-Kettenförderanlage für FloraHolland · Modernisiertes Auktionshaus	7-8/479
		Alternatives Wirkprinzip genutzt · Der „Bürstenförderer“ – ein neues Transportsystem <i>G. Berghoff; C. Prasse</i>	9/540
		Van-Riet-Autosorter im neuen Paket-Hub von Geis · Hochleistung ist gefragt	10/622

Technologietag bei WRH · deniroll™ für die Praxis <i>F. Rasch</i>	11/665
Zuverlässige Sensorik für Winkel und Wagen in Hebe- und Fördertechnik · Safety, Redundanz und SIL <i>T. W. Kessler</i>	11/716
Modularer Flexförderer für die Materialflussautomatisierung · Vollständige Dezentralität wird zur Wirklichkeit <i>K. Furmans; S. Mayer</i>	12/740
Projekt von MLR System · Modernisierung nach Maß	12/743
Forschungsprojekt „Innozoug“ – Ziele und erste Schritte · Leistungsfähige Seile für die Fördertechnik <i>T. Heinze; I. Berbig; M. Speck; M. Kunz</i>	12/770
Aufzugsanlagen modernisieren · Innovative Prüfprozesse <i>A. Hatzeioannides-Hones</i>	12/774

FORSCHUNG

„Logistics by Design“ – ein Ansatz für zukunftsfähige Intra-logistik · Serviceorientierte Architektur als Grundlage <i>M. ten Hompel</i>	5/236
Technische Basiskomponenten der Intralogistik im Wandel · Zukünftig: Stückgutförderung mit Fahrzeugschwarm <i>K.-H. Wehking; C. Vorwerk</i>	5/242
Automatisierte Kommissionierung von Stückgütern im Hochregal · Der „Regalpicker“ – ein innovativer Systemansatz <i>T. Schmidt; S. Mühlenbrock; M. ten Hompel</i>	5/246
Neue Wege bei der Anwendung des Leichtbaus in der Aufzugtechnik · Die Magnettreibscheibe als Basis leichter Konstruktionen <i>P. Gräbner</i>	5/356
Modellierung von Distributionssystemen · Adaption von Methoden des Software-Engineering <i>K.-H. Wehking; D. Marrenbach; D. Neuhäuser</i>	6/404
Entwicklungsphase für Stapler-Komponenten verkürzt · Auslegung von Hubmastketten <i>J. Heuer; U. Gerlach</i>	shFFZ/73
Forschungsprojekt InnoRad · Damit Stapler länger rollen	shFFZ/76
Interview · „Auf das Fahren konzentrieren“ (Interview mit <i>J. Tödter</i>)	shFFZ/77
Interview · „1000 Picks sind möglich“ (Interview mit <i>W. Günthner</i>)	shFFZ/78
Linde Material Handling · Optionen für den Staplerantrieb von morgen	shFFZ/80
Miag · Verordneter Explosionsschutz	shFFZ/82
Simulation von Lagerabläufen · Der Athlet Logistics Analyser (ALA)	shFFZ/84
7. Hamburger Staplertagung · Technik-Trends im Fokus	shFFZ/85

FUNKFERNSTEUERUNGEN

HBC-radiomatic · Sicherheitsfeatures neu entwickelt	7-8/513
HBC-Funktechnik für modernisierte Krane · Cleveres Konzept erfüllt Denkmalschutz	10/634
Funksteuerung LRC-M1 mit RFID-Technologie · Flexibel einsetzbar	10/636
Neue Generation der Ergo-Reihe · Per H-Link programmierbar	10/636
Baureihen DU und Orion von Jay électronique · Optimale Lösungen	10/637

HAFENTECHNIK

Hinterlandverkehr des Hamburger Hafens · Konsolidierungspunkt Binnenhafen <i>J. Ninnemann</i>	6/434
Klimaschonende Logistikinnovation für den Hamburger Hafen · Containerumschlag mit der „Port Feeder Barge“ <i>U. Malchow</i>	6/438

Tandemhübe mit Dynamic Anti-Collision · Mehr Sicherheit bei Schwerlastkranen	6/441
DanTruck-Stapler im Seehafen Brake · Zuverlässiger Warenumschlag am Kai	6/442
Neuer Leercontainerstapler C90 von Linde MH · Stabil unter höchsten Lasten	6/444
Neuer Balancekran BC 280 in Belgien · Energieverbrauch minimiert	6/444
Kran-Kabinen im maritimen Bereich · Technik und Ergonomie	6/445
ZPMC-Containerbrücken aus China für den CTB · Bauüberwachung beim Hersteller <i>R. Hirche; I.-M. Bertram</i>	11/696
Zweijähriger Test bei HHLA · Umweltfreundliche Still-Stapler	11/699
Energieführungs- und Notfallsystem RCC/ECC für Krane · Minimierte Stillstandzeiten	11/700
3D-Laserscanner · Auch im Hafen multivalent einsetzbar	11/702
Global und Local Positioning · Lückenlose Ortung in Containerterminals	11/704
Liebherr und der Hamburger Hafen · Eine Erfolgsgeschichte	11/706
Pro Future™-Hybridtechnologie von Kalmar · Umweltfreundliche Straddle-Carrier	11/707
Mitsubishi-Gabelstapler im GVZ Bremen · Seecontainer gut verstaut	11/708
Flexible Echtzeitsteuerung per Datenfunk · IT bei NTB: Umschlagoptimierung an der Wesermündung	11/710
Neue Straddle-Carrier-Generation von Stahl Kronecranes · Sinnvolle Detail-Verbesserung	11/712
Ballenklammer für Zellulose · Auf den Hafeneinsatz zugeschnitten	11/713
Hafenmobilkrane G HMK 6407 in Lateinamerika · Gefragtes Gottwald-Modell	11/714
Sennebogen 6180 im Hafen von Kristiansund · Einfache Problemlösung zu zweit	11/714
KML-Krankabinen im Hamburger Hafen · Ergonomische Arbeitsplätze	11/715
Zwei Raupenkrane CC 2800-1 im Einsatz · Tandemhub im Krefelder Hafen	11/715

HANDLING

MT-Handhabungsgeräte sichern Arbeitsschutz und Qualität · Handhabung ein- und mehrteiliger Gelenkwellen <i>P. Springfeld</i>	9/570
---	-------

HEBETECHNIK

Thiele · Vielfältige TM-Serie	1-2/65
Büter-Projekt in Meppen · Hydraulikantriebe für die neue Hubbrücke <i>G. Knieper</i>	3/114
Ruthmann Steiger® T 580 · Beste Eignung bei der Stadionwartung	7-8/513
Haacon-Industrieseilwinden · Auch mit Funkfernsteuerung	7-8/514
GIS-Elektrokettenzüge im Mischfutterwerk · Leichtes Handling schwerer Big Bags	9/582
Kito im Gespräch · Gefestigte Marktposition, neue Produkte (Interview mit <i>F. Klohr</i>) <i>N. Hamke</i>	11/664
Anspruchsvolle Lösungen für Wind- und Wasserkraftwerke · Schwere Lasten sind kein Problem	11/687
Beloh-Magnetsysteme · Jubiläums-Angebote	11/718
Synchron-Hebetechnologie von Enerpac · Schweres Tagebaugerät geliftet	12/766
Hebetechnik beim Brückenbau in Uljanowsk · Präzisionsarbeit über der Wolga <i>D. A. Schäuble</i>	12/776

IDENTTECHNIK

Vitronic · Zertifizierte Volumenvermessung Mit TÜV-Zertifikat · Ein sicheres Scanner-System für Outdoor-Anwendungen <i>H. Schmidt; W. Schneider</i>	3/126 4/150
Vitronic-Lösungen im West-HUB von Hermes · Zertifizierte Volumenvermessung erstmals auf Sortern <i>K. Bücher</i>	5/260
Outdoor-Lasermesssysteme an ALMA-Schwerlasttransportern · Radioteleskope genau und sicher positionieren <i>H. Weber; T. Fischer</i>	6/430
Dematic-Praxisforum über RFID-Technologie · Optimierte Prozesse bringen höheren Nutzen	7-8/486
IdentProLog – RFID-Technik am Flurförderzeug · Zur Verbesserung intralogistischer Materialflussprozesse <i>D. Neuhäuser; K.-P. Rahn; S. Spengler</i>	9/544
Automatische Transportbehälterverfolgung · RFID-basierte Systeme für robuste Industrie-Umgebungen <i>U. Meinberg; P. Koch; J. Trebus</i>	9/548, shFFZ/46
Beispiel M. Busch: Kombination aus RFID und Barcode · Verbesserte Produktivität im Lager	10/624

KRANE/KRANTECHNIK

Krantechnik zur Wartung von Hubschraubern · Unterstützung für die „Gelben Engel“	1-2/75
Gütegemeinschaft Kranservice · Gewissenhafte Prüfungen gefordert	1-2/76
Kranbau Eberswalde · Hafenkran am Polarkreis Nova-Elektroseilzüge · Drei Konsolkrane für einen Stahlbauer	3/95 3/117
Neues Konzept für Überlastsicherung bei Fahrzeugkranen · Eine Lösung zeichnet sich ab	3/118
Turmkraneinsatz am Klimahaus Bremerhaven 8° Ost · Sicher in luftiger Höhe	3/118
Liebherr-Krane im Gespann · Hubeinsatz beim Brückenbau am Rhein	3/119
Kranbahnvermessungssystem „Railcontrol“ · Präziser Soll-Ist-Vergleich <i>D. Dennig; I. Neumann</i>	3/120
Überrollversuche zum Tragverhalten · Schadensbilder von Brückenkran-Kastenträgern <i>W. Warkenthin</i>	3/122
Funkfernsteuerung · Bewährtes Tasterkonzept	3/126
Mobilkraneinsatz an der Elbphilharmonie Hamburg · Neue Erfahrung mit Gezeiten	4/147
Seilzüge FDR im Galvanikprozess · Täglicher Härtestest	4/178
Vetter Rotomax · Bauteile gefahrlos wenden	4/179
Neuheit von Thiele · 50-t-Transportring	4/179
Automatischer Schmierstoffgeber simalube · Kosten senken bei der Kranwartung	4/180
Vakuum-Hebetechnik zum Handling von Platten · Erste ergonomische Wahl	4/182
Funkfernsteuerung im Ex-Bereich · Mehr Flexibilität, mehr Sicherheit	4/183
Wolffkran aktuell · Gezielte Märkte und neue Produkte	4/208
Modell-Innovation von Wolffkran · 6015clear – klein und spitzlenos	4/209
Feltes System · Neuer Schnellbau-Portalkran	4/210
Neuer Hafenkran am Zürichsee · Polizeiboote am Haken	4/210
Umbau der Seilführung an drei Krane · Überzeugende Modernisierung	5/362
Igus-Energieführungssysteme für Werft-Krane in Shanghai · Funktionssicher selbst bei Taifun-Stürmen	5/364
Energieführungssysteme an Coil- und Wartungskranen · Neue Ketten für die Katzen	5/366
Modernisierungsprojekt von KSR · Neuer alter Portalkran „Tiger“ <i>C. Kalweit</i>	5/371

Bewerten von Modernisierungsvarianten · Erhaltungsmaßnahmen an Kranen: welche, wann und wie? <i>D. Wehner</i>	6/422
Energieführungsketten schaffen größeren Freiraum · Schweres leicht bewegen	6/425
Ertüchtigter Gießereikran 12,5/5 t · An die rauen Bedingungen angepasst <i>T. Zöbisch</i>	6/426
Neuer Schwerlast-Offshorekran MTC 78000 von Liebherr · Einstieg in das 2000-t-Großgerätesegment	6/433
Pendeldämpfung und Grenzbereiche · Hindernisse, die zu meistern sind <i>M. Lehnert; T. Rudolph</i>	9/572
Schädigungsmechanismen und Berechnungsansatz · Lebensdauer von Kranhuseilen in der Mehrlagenwicklung <i>U. Weiskopf; K.-H. Wehking</i>	9/576
Großprojekte mit Liebherr-Turmdrehkrane in Südafrika · Komplettlösung für den Stadionbau	9/580
Liebherr · Neue Generation LICOON2	9/581
Wolffkran expandiert · Neues Produktionswerk in Luckau	10/602
14 Wolff-Krane im Überseequartier Hamburg · Großeinsatz auf engstem Raum	10/630
Hebezeug-Synchronisations-Modul · Sicherer Transport überlanger Güter	10/631
Sicherheitskonzept für einen Lagerhallenkran im KKW · Fehlersichere Wegerfassung <i>K. Fichtner</i>	10/632
Unimog und Tirre · Fertig ist das Kranfahrzeug	11/686
Umrüstung auf Demag-Funksteuerung DRC MP · Mehr Sicherheit, höhere Produktivität	11/688
Überlastsicherung und Kollisionsschutz an Kranen und Hubwerken · Auch für die Nachrüstung geeignet	11/690
Neuer Elektrokettenszug ER2 von Kito · Funktionalität und innere Werte sind dominierend	11/692
Sekundärgeregelte Antriebe für Offshore-Krane · Sicher platziert in stürmischer See	11/694
Aluminium-Portalkran-System · Mit höherer Tragfähigkeit Im Gespräch bei Demag Cranes · Service als eigenständiges Produkt (Interview mit <i>M. Habert</i>) <i>N. Hamke</i>	11/718 12/738
Tragfähigkeitserhöhung einer Portalkrananlage · Umbau ohne Stillstandszeiten <i>C. Kalweit</i>	12/768
35-t-Hüttenkran für die Norddeutsche Affinerie AG in Hamburg · Modernisiert mit Twin-Drive-Konzept	12/773

LAGERTECHNIK/LAGERLOGISTIK

Maßgeschneiderte automatische Regalbediengeräte · Kompakter Fertigungspuffer <i>M. Laufer; R. Heck; G. Tanch</i>	1-2/24
Sonderlösung für Severin · Gelungene Kombination aus Kanal- und Teleskoplager <i>J. Wurlitzer</i>	1-2/28
Pick-Rotor-System mit innovativem Rolladapter · Vollautomation für Hängeware <i>R. Irrgang</i>	1-2/30
Dematic-Projekt in Kanada · Sprachgesteuertes Kommissionieren	1-2/33
SSI Schäfer etabliert Business Unit für die Papierbranche · Optimierte Individuallösungen	3/96
Leistungsfähiges Ersatzteillager für Trumpf · Sofortlieferung ist kein Problem	3/98
FKI Logistex als Projektpartner von Witt · Sortieranlagen der neuen Generation	3/101
Lager-Neubau für Wälzlagerhändler thb · Raum für die weitere Expansion	3/102
Murrelektronik realisiert proaktive Logistikstrategie · Dreh- und Angelpunkt AKL <i>R. Irrgang</i>	3/104
Verpackungslinie stretch hood bei Fiege · Die beste Alternative	3/107

Zwischenbilanz bei Bito-Lagertechnik · Auf weiterem Expansionskurs	4/148	Strategiekonforme Gesamtsystemlösung für Haver & Boecker · Qualitätsgewinn mit Logistik nach Maß <i>M. Gräß</i>	12/746
Modernes Warehouse-Management bei Holsten · Brauerei-Logistik mit Staplern und mobilem Datenfunk	5/350	Durchgängiges Behälterkonzept bei Deere & Company · Logistikkosten deutlich gesenkt	12/749
Automatik-Lager für Bleche bei Jacob Söhne · Optimale Raumplanung	5/352	Starlim//Sternier optimiert Lager- und Fördertechnik · Kleinstteile-Logistik im großen Stil	12/750
Stichprobeninventur im Destributionszentrum von QVC · Softwaresystem „Invent“ minimiert den Aufwand	5/354	Schulungen zum Thema „Regalsicherheit“ · Schutz für Mensch und Material	12/752
Automatik-RBG und HRL in der BMW-Welt · Traumatums im Minutentakt	5/360		
Positioniersystem APOS · Komplettlösung für HRL	5/361		
Boots setzt Logistikprojekt gemeinsam mit Witron um · Zentrallagerkonzept – hochflexibel und wirtschaftlich <i>T. Wöhrle</i>	6/400		
Lager-Modernisierung im Soltau Center · Ruhezustand erfolgreich beendet <i>S. Löckmann</i>	6/408		
SSI Schäfer bündelt das Branchen-Know-how · Kompetenz im TK-Bereich	6/411		
Neues Distributionszentrum von Rossmann in Landsberg · Logistik im Zeichen des Centaur	7-8/480		
Retrofit-Projekte von Schiller · Großes Einsparpotenzial durch „Schlanke Automatisierung“	7-8/482		
9. Witron-Logistiktag im Zeichen der Anwender · MPS, OPS, COM und OPM – High-Tech-Logistik zum Anfassen <i>T. Wöhrle</i>	7-8/484		
Schmalgangstapler und –regale · Schnell und Platz sparend <i>R. Schnirch</i>	7-8/510		
Lager und Stapler beim Felgenhersteller Brock · Optimal abgestimmt	7-8/511		
Automatisierungslösung für Getränkeabfüller · Leistung im Warenausgang fast verdoppelt	9/536		
Platz sparendes automatisches HRL bei Sika AG · „Der Aviator war für uns die beste Lösung“ <i>M. Heider-Peschel</i>	9/554		
Weiterentwickelte Technologien von Westfalia · Mit Aviator™ am Start	9/557		
Neues Technologiezentrum von SSI Schäfer · Gebündelte Kompetenz	10/603		
Locanis: Ein Schritt zur Lagerautomatisierung · Intralogistik nicht vernachlässigen (Interview mit <i>H.-J. Heitzer</i>) <i>N. Hamke</i>	10/604		
Neues MFI-Projekt: AKL und Fördersysteme für iwis · Professionelle Maßarbeit <i>R. Irrgang</i>	10/612		
IWL-Studie „LVS-Markt 2007-2008“ · Trends bei Lagerverwaltungssystemen	10/615		
Ausbau des Zentrallagers zum Logistikzentrum · Top-Speed bei Topdeq	10/616		
Lean-Lifte für die dynamische Ersatzteillagerung · Praxisbewährte Lösung bei BMW <i>G. Knehr</i>	10/618		
Neues Zentrallager für die Mainova AG · Kompakte Regaltechnik, kurze Wege	10/620		
Vollert-Intralogistiksystem in China · Erdbebensicheres HRL	10/629		
Automatisches Hochregallager für Lagerhäuser Aarau · Vollständige Rückverfolgbarkeit der Waren <i>S. Barde</i>	11/570		
Dynamische Regalfeldbelegung mit dem LVS Probas · HRL für die doppelte tiefe Fasslagerung	11/673		
Automatisches Kompaktlager von SMB · Das verfügbare Lagervolumen maximal nutzen	11/674		
Erweitertes Lagersystem bei John Deere in Bruchsal · Viel Langgut auf wenig Platz	11/676		
Suffel Fördertechnik · Anfahrerschutz für Säulen und Regale	11/686		
Edeka Rhein-Ruhr präsentiert OPM-Referenzanlage von Witron · Vorteilhafte Kommissioniertechnologien	12/736		
Distributionscenter von Procter & Gambler erweitert · Mehr Platz für Markenprodukte	12/744		
		LOGISTIK	
		Geschäftsprozessorientierte Intralogistik-IT · Kurze Reaktionszeiten und hohe Flexibilität	1-2/12
		Kreativ profilierte Intralogistik · Zuverlässige Logistik-Systeme als geschäftsfördernde Basis <i>V. Jungbluth</i>	7-8/468
		Aberle Automation · Auf Wachstum einstellen	9/532
		Berufsbegleitendes Diplomstudium · Weiterbildungsangebot „Logistikmanagement“ gestartet	9/539
		Transport- und Umschlagmanagement bei der RAG Deutsche Steinkohle AG · Optimierung der Supply Chain im Bergbau-Unternehmen <i>A. Hellmann; D. Sagner</i>	10/608
		MATERIALFLUSS	
		Flexible integrale Lager- und Fördertechnik für Behälter-systeme · Multishuttle – universales Fahrzeug auf allen Ebenen <i>V. Jungbluth</i>	5/250
		BSS-Projekt · Systemlösung für Haver & Boecker	7-8/467
		Behälter-Sonderausführung für Visteon · Gut verpackt und sicher ans Ziel	10/628
		Tilt-Tray-Sorter von Beumer in der Tiefkühlkette · Reibungslose Sortierprozesse	11/666
		Im Gespräch mit Dr.-Ing. Christoph Beumer · Gelassenheit eines Mittelständlers (Interview mit Dr.-Ing. <i>C. Beumer</i>) <i>S. Schaub</i>	11/669
		MODERNISIERUNG	
		Der Blick für das Ganze ist wichtig · Kritische Anmerkungen zum Thema „Modernisierung“ <i>W.-M. Scheid</i>	MoFi/6
		Lean Maintenance als Ansatz für die Modernisierung · Optimale Zeitpunkte für Retrofit-Maßnahmen <i>G. Bandow</i>	MoFi/8
		Robustheit und Modernisierung – ein Widerspruch? · Auslegung von Intralogistiksystemen <i>G. Bandow; B. Kohlmann; S. Wenzel</i>	MoFi/12
		Sicherheitspaket für Regalbediengeräte · Ergänzende Untersuchung zur jährlichen Funktionsprüfung <i>M. Baumann</i>	MoFi/16
		Gleiche Anlage – doch 20 % mehr Leistung · Fibro-Logistikzentrum mit WMS-Software-Upgrade auf viad@t6.3 <i>S. Mantel</i>	MoFi/18
		Lagermodernisierung mit Online-Kommissionierung · Retrofit für Steuerungs- und Lagerleitsysteme bei Unilever <i>S. Morgenthaler</i>	MoFi/22
		Logistik-IT „forever young“ · Seit 1987 im Wandel: Prozess-Leitsystem PLS bei Baur <i>R. Irrgang</i>	MoFi/24
		Alte Zöpfe abgeschnitten · Datenfunk statt Papier führt zu hoher Rationalisierung <i>K. Piechotta</i>	MoFi/30
		Zukunftssicher · Modernisierungsprojekte bei Hager <i>Thalait M. Wagner</i>	MoFi/32
		Die mitwachsende Lagerlösung · Weitsichtig geplante Erweiterung und Modernisierung des Stute-Logistik-zentrums in Köln-Porz	MoFi/36
		Beste Lösung aus dem Standard-Systembaukasten · Rationellere Distribution durch modernisierte Lagertechnik	MoFi/40

Exaktes Timing im Ablauf · Sukzessive Modernisierung des Hochregallagers der Renk AG	MoFi/43	26. Dortmunder Gespräche · Vom Prozess zum Service	6/407
Anlagen-Umbau ohne Performanceverlust · Modernisierungen bei laufendem Betrieb <i>C. Otterbeck</i>	MoFi/44	4. IWL-Logistiktage · Trends und Entwicklungen	6/407
Aus Alt wird Neu · Anspruchsvolles Sanierungskonzept sukzessive umgesetzt <i>M. Gräß</i>	MoFi/48	Fraunhofer-ALI · Jubiläumsfeier	7-8/461
Strategische Partnerschaft · Intelligente Lösung im laufenden Betrieb umgesetzt <i>U. Hasler</i>	MoFi/50	4. Köthener Krantag · Informatives Treffen für Fachleute <i>R. Lorenz</i>	7-8/466
Lebensmittel up to date · Edeka modernisiert Reserve- und Kommissionierlager <i>D. Scholz</i>	MoFi/54	7. Hamburger Staplertagung · Technik-Trends im Fokus <i>N. Hamke</i>	7-8/489
Zweites Leben für Blechlager · Entscheidung: Neuanlage oder Modernisierung? <i>D. Lorenz</i>	MoFi/56	Intralogistik auf der CeMAT 2008 · Die Branche präsentierte sich (fast) komplett	7-8/506
Kasto rüstet für die Zukunft · Langgutlager der LB Logistikbetriebe AG schnell modernisiert <i>M. Eigbrecht</i>	MoFi/58	62. IAA Nutzfahrzeuge · Rekorde bei Ausstellern und Flächen	9/558
Retrofit für ein Just-in-Sequence-System · Zügige Räder-Bereitstellung für das neue Modell Q5 von Audi <i>P. Bimmermann</i>	MoFi/62	Motek 2008 · Angebote der Montage- und Handhabungstechnik	9/562
Kfz-Teile getunt · Titgemeyer investiert in die Zukunft	MoFi/66	Podiumsdiskussion über Teilekommissionierung · Entscheidend ist der Kundenwunsch	10/600
Iveco modernisiert · Logistik- und Fertigungsprozesse optimiert <i>K. Eul</i>	MoFi/68	26. Dortmunder Gespräche · Logistics met IT	10/600
Neuer Glanz im Farbenspeicher · Lager modernisiert, Kapazität erweitert <i>H.-J. Maier</i>	MoFi/72	„Pack&Move“ in Basel · Neuer Name – neues Konzept	10/626
Reibungsloses Drogerielager · Beumer-Technik sorgt für optimalen Materialfluss <i>D. Westermann</i>	MoFi/78	Hoppecke-Symposium · Zukünftige Energiesicherheit	11/659
Zeitsprung im technischen Niveau · Demag Cranes & Components modernisiert Gießkran in Bulgarien	MoFi/82	Fachtagung in Karlsruhe · Mobile Machines	11/660
Portalkran „Tiger“ – second hand, first class · Umfangreiches Modernisierungsprojekt von KSR <i>C. Kalweit</i>	MoFi/86	13. Fachtagung „Schüttgutförderertechnik 2008“ in München · Neue Trends und Technologien <i>C. Tilke</i>	11/662
Flurförderzeuge wie neu · Was passiert im Gebrauchtgeräte-Zentrum Dresden?	MoFi/90	4. Deutsche Meisterschaft der Staplerfahrer · Mit starken Nerven und Konzentration	11/678
Fit für Retrofit · Expertenrunde auf der LogiMAT 2008	MoFi/113	1. Cesab-Staplercup mit großem Zuspruch · Die Altmark startet durch <i>M. Schmiechen</i>	11/680
TRANSPORT/UMSCHLAG		VERLADETECHNIK	
EasyLash-Einwegsysteme · Ladungen effektiv sichern	6/446	Entladen von Containern: Emption plus Palettierroboter · Nahtloser Transport ins Lager	5/322
VERANSTALTUNGEN		Bluhm Systeme · Beidseitige Palettenetikettierung	5/323
VDMA-Informationstag Lagertechnik 2008 · Themen mit großer Resonanz	1-2/15	Kompaktlösung Isodock 624 · Viele Nutzervorteile	5/324
LogiMAT 2008: Ein Gespräch mit dem Messeleiter · Erster Branchentreff in neuer Umgebung (Interview mit <i>P. Kazander</i>) <i>N. Hamke</i>	1-2/34	Sicherheit in der Verladezone · Ein neuer Elektro-Radkeil für LKW	5/326
LogiMAT 2008: Fakten, Meinungen, Innovationen · Messe im Blick	1-2/36	VDMA	
Erstes Fazit der LogiMAT 2008 · Mit neuem Besucherrekord	3/88	Sicherheitszeichen – alles sicher? · Geplantes EU-Sicherheitszeichen aus Sicht der Investitionsgüterbranche	10/606
Nächstes Großereignis: CeMAT 2008 · Komplettes Angebot der Intralogistik	3/94	CeMAT Asia · Shanghai – seit neun Jahren auf Wachstumskurs	10/607
RESALE 2008 · Gute Geschäfte in Aussicht	4/177	CeMAT India · German Pavillon in Bangalore	11/661
Messevorschau Hannover Messe 2008 · Automation und Antriebstechnik	4/184	Forschungsgemeinschaft IFL · Den Mitgliederkreis erweitern	12/733
Messevorschau Interpack 2008 · Superlative zum Jubiläum	4/191		
Messerückblick LogiMAT 2008 – eine Nachlese · Ausgezeichnete Produkte	4/196		
Messevorschau CeMAT 2008 – erster Vorbericht · Schwerpunkt Intralogistik	4/202		
7. Hamburger Staplertagung · Viele spannende Themen	5/233		
Stapler-Cup 2008 · Die vierte Saison	5/235		
CeMAT 2008: Wachstumstreiber Intralogistik · Hightech-Branche und „Jobmotor“ (Gastkommentar von <i>P. Günther</i>)	5/271		
Messevorschau CeMAT 2008 · Welttreffen der Intralogistik	5/272		
8. Rostocker Logistik Forum · Innovationen und Trends	5/337		

2. Autorenverzeichnis

B

- Bandow, G.*: Lean Maintenance als Ansatz für die Modernisierung · Optimale Zeitpunkte für Retrofit-Maßnahmen MoFi/8
- Bandow, G.; Kohlmann, B.; Wenzel, S.*: Robustheit und Modernisierung – ein Widerspruch? · Auslegung von Intralogistiksystemen MoFi/12
- Barde, S.*: Automatisches Hochregallager für Lagerhäuser Aarau · Vollständige Rückverfolgbarkeit der Waren 11/570
- Barde, S.*: Zwei neue Elektrostapler-Baureihen von Hyster · Gezielter Einsatz von Energie 12/764
- Baumann, M.*: Sicherheitspaket für Regalbediengeräte · Ergänzende Untersuchung zur jährlichen Funktionsprüfung MoFi/16
- Berbig, I. s. Heinze, T.*
- Berghoff, G.; Prasse, C.*: Alternatives Wirkprinzip genutzt · Der „Bürstenförderer“ – ein neues Transportsystem 9/540
- Bergmann, F.*: Schwingungsabkopplung bei Linde-Flurförderzeugen · Wie kann Staplertechnik den Fahrer schützen? 5/346
- Bertram, I.-M. s. Hirche, R.*
- Bimmermann, P.*: Retrofit für ein Just-in-Sequence-System · Zügige Räder-Bereitstellung für das neue Modell Q5 von Audi MoFi/62
- Bruns, R. s. Cleves, B.*
- Bruns, R.*: Wissenschaft trifft Praxis · Das neue Forschungsforum Flurförderzeuge shFFZ/3
- Bücher, K.-M.*: Vitronic-Lösungen im West-HUB von Hermes Zertifizierte Volumenvermessung erstmals auf Sortern 5/260

C

- Cleves, B.; Bruns, R.*: Neues Greiferprinzip für die Logistik · Untersuchungen an einem Toroidgreifer 1-2/66

D

- Dennig, D.; Neumann, I.*: Kranbahnvermessungssystem „Railcontrol“ · Präziser Soll-Ist-Vergleich 3/120
- Dohmen, M.*: Outdoor-FTS beim Pharmaunternehmen MSD · GMP-gerechte Transporte 6/420

E

- Echelmeyer, W.*: Entwicklung einer Hightech-Lösung · Das Projekt „Paketroboter“ in der Rückblende 1-2/68
- Eicheldinger, A.*: Erfahrungen beim Gabelstaplereinsatz · Wie lässt sich Vibrationsbelastung reduzieren? 4/164
- Eigbrecht, M.*: Kasto rüstet für die Zukunft · Langgutlager der LB Logistikbetriebe AG schnell modernisiert MoFi/58
- Eul, K.*: Iveco modernisiert · Logistik- und Fertigungsprozesse optimiert MoFi/68

F

- Fichtner, K.*: Sicherheitskonzept für einen Lagerhallenkran im KKW · Fehlersichere Wegerfassung 10/632
- Fischer, T. s. Weber, H.*
- Fottner, J.*: Kernkomponenten moderner Materialflusssysteme · Lastaufnahmemittel – optimiert für den Anwendungsfall 5/374
- Furmans, K.; Mayer, S.*: Modularer Flexförderer für die Materialflussautomatisierung · Vollständige Dezentralität wird zur Wirklichkeit 11/740

G

- Gerlach, U. s. Heuer, J.*
- Gräb, M.*: Strategiekonforme Gesamtsystemlösung für Haver & Boecker · Qualitätsgewinn mit Logistik nach Maß 12/746
- Gräb, M.*: Aus Alt wird Neu · Anspruchsvolles Sanierungskonzept sukzessive umgesetzt MoFi/48
- Gräbner, P.*: Neue Wege bei der Anwendung des Leichtbaus in der Aufzugtechnik · Die Magnettreibscheibe als Basis leichter Konstruktionen 5/356
- Günther, G.*: CeMAT 2008: Wachstumstreiber Intralogistik · Hightech-Branche und „Jobmotor“ 5/271

H

- Hamatoglu, C.; Lipinski, R.*: Clasp – ein universelles Anbaugerät für Stapler · Von der Natur gelernt 10/638
- Hamke, N.*: LogiMAT 2008: Ein Gespräch mit dem Messeleiter · Erster Branchentreff in neuer Umgebung (Interview mit *P. Kazander*) 1-2/34
- Hamke, N.*: 7. Hamburger Staplertagung · Technik-Trends im Fokus 7-8/489
- Hamke, N.*: Jungheinrich im Gespräch · Innovationen bringen Nutzervorteile (Interview mit *Dr. K. D. Rosenbach*) 7-8/492
- Hamke, N.*: Im Gespräch: Yale Europe · Weiteres Wachstum ist geplant (Interview mit *R. Mock*) 7-8/498
- Hamke, N.*: Getriebebau Nord im Gespräch · Komplettanbieter für Antriebstechnik (Interview mit *J. Humbert*) 9/534
- Hamke, N.*: Locanis: Ein Schritt zur Lagerautomatisierung · Intralogistik nicht vernachlässigen (Interview mit *H.-J. Heitzer*) 10/604
- Hamke, N.*: Kito im Gespräch · Gefestigte Marktposition, neue Produkte (Interview mit *F. Klohr*) 11/664
- Hamke, N.*: Im Gespräch bei Demag Cranes · Service als eigenständiges Produkt (Interview mit *M. Habert*) 12/738
- Hasler, U.*: Strategische Partnerschaft · Intelligente Lösung im laufenden Betrieb umgesetzt MoFi/50
- Hatzeioannides-Hones, A.*: Aufzuganlagen modernisieren · Innovative Prüfprozesse 12/774
- Heck, R. s. Laufer, M.*
- Heider-Peschel, M.*: Platz sparendes automatisches HRL bei Sika AG · „Der Aviator war für uns die beste Lösung“ 9/554
- Heider-Peschel, M.*: Elektro-Standschlepper für die zyklische Materialversorgung · Wege und Kosten sparen 12/754
- Heinze, T.; Berbig, I.; Speck, M.; Kunz, M.*: Forschungsprojekt „Innozug“ – Ziele und erste Schritte · Leistungsfähige Seile für die Fördertechnik 12/770
- Hellmann, A.; Sagner, D.*: Transport- und Umschlagmanagement bei der RAG Deutsche Steinkohle AG · Optimierung der Supply Chain im Bergbau-Unternehmen 10/608
- Heuer, J.; Gerlach, U.*: Entwicklungsphase für Stapler-Komponenten verkürzt · Auslegung von Hubmastketten shFFZ/73
- Hirche, R.; Bertram, I.-M.*: ZPMC-Containerbrücken aus China für den CTB · Bauüberwachung beim Hersteller 11/696
- Hompel, M. ten.*: „Logistics by Design“ – ein Ansatz für zukunftsfähige Intralogistik · Serviceorientierte Architektur als Grundlage 5/236
- Hompel, M. ten s. Schmidt, T.*

I			
<i>Irrgang, R.</i> : Pick-Rotor-System mit innovativem Rolladapter · Vollautomation für Hängeware	1-2/30		
<i>Irrgang, R.</i> : Murrelektronik realisiert proaktive Logistikstrategie · Dreh- und Angelpunkt AKL	3/104		
<i>Irrgang, R.</i> : C&A-Distributionszentrum: Durchsatz 200000 Teile pro Tag · Zuverlässigkeit als oberste Priorität	7-8/472		
<i>Irrgang, R.</i> : Neues MFI-Projekt: AKL und Fördersysteme für iwis · Professionelle Maßarbeit	10/612		
<i>Irrgang, R.</i> : Logistik-IT „forever young“ · Seit 1987 im Wandel: Prozess-Leitsystem PLS bei Baur	MoFi/24		
J			
<i>Jungbluth, V.</i> : Flexible integrale Lager- und Fördertechnik für Behältersysteme · Multishuttle – universales Fahrzeug auf allen Ebenen	5/250		
<i>Jungbluth, V.</i> : Kreativ profilierte Intralogistik · Zuverlässige Logistik-Systeme als geschäftsfördernde Basis	7-8/468		
K			
<i>Kalweit, C.</i> : Modernisierungsprojekt von KSR · Neuer alter Portalkran „Tiger“	5/371		
<i>Kalweit, C.</i> : Tragfähigkeitserhöhung einer Portalkrananlage · Umbau ohne Stillstandszeiten	12/768		
<i>Kalweit, C.</i> : Portalkran „Tiger“ – second hand, first class · Umfangreiches Modernisierungsprojekt von KSR	MoFi/86		
<i>Kern, G.</i> : Produktionslogistik optimieren – Transporte neu gestalten · Die staplerlose Fabrik	6/412		
<i>Kessler, T. W.</i> : Zuverlässige Sensorik für Winkel und Wagen in Hebe- und Fördertechnik · Safety, Redundanz und SIL	11/716		
<i>Knehr, G.</i> : Lean-Lifte für die dynamische Ersatzteillagerung · Praxisbewährte Lösung bei BMW	10/618		
<i>Knieper, G.</i> : Büter-Projekt in Meppen · Hydraulikantriebe für die neue Hubbrücke	3/114		
<i>Koch, P. s. Meinberg, U.</i>			
<i>Kohlmann, B. s. Bandow, G.</i>			
<i>Kuczera, T. s. Vorwerk, C.</i>			
<i>Kunz, M. s. Heinze, T.</i>			
<i>Kurz, I.</i> : OM-Flurförderzeugflotte bei DSV Solutions · Optimaler Geräte-Mix im Logistik-Center Moerdijk	5/340		
L			
<i>Laufer, M.; Heck, R.; Tanch, G.</i> : Maßgeschneiderte automatische Regalbediengeräte · Kompakter Fertigungspuffer	1-2/24		
<i>Lehnert, M.; Rudolph, T.</i> : Pendeldämpfung und Grenzbereiche · Hindernisse, die zu meistern sind	9/572		
<i>Lipinski, R. s. Hamatoglu, C.</i>			
<i>Löckmann S.</i> : Lager-Modernisierung im Soltau Center · Ruhezustand erfolgreich beendet	6/408		
<i>Lorenz, D.</i> : Zweites Leben für Blechlager · Entscheidung: Neuanlage oder Modernisierung?	MoFi/56		
<i>Lorenz, R.</i> : 4. Köthener Krantag · Informatives Treffen für Fachleute	7-8/466		
M			
<i>Maier, H.-J.</i> : Neuer Glanz im Farbenspeicher · Lager modernisiert, Kapazität erweitert	MoFi/72		
<i>Malchow, U.</i> : Klimaschonende Logistikinnovation für den Hamburger Hafen · Containerumschlag mit der „Port Feeder Barge“	6/438		
<i>Mantel, S.</i> : Gleiche Anlage – doch 20 % mehr Leistung · Fibro-Logistikzentrum mit WMS-Software-Upgrade auf viad@t6.3	MoFi/18		
<i>Marrenbacher, D. s. Wehking, K.-H.</i>			
<i>Mayer, S. s. Furmans, K.</i>			
<i>Meinberg, U.; Koch, P.; Trebus, J.</i> : Automatische Transportbehälterverfolgung · RFID-basierte Systeme für robuste Industrie-Umgebungen	9/548, shFFZ/46		
<i>Morgenthaler, S.</i> : Lagermodernisierung mit Online-Kommissionierung · Retrofit für Steuerungs- und Lagerleitsysteme bei Unilever	MoFi/22		
<i>Mühlenbrock, S. s. Schmidt, T.</i>			
N			
<i>Nendel, K.; Sumpf, J.; Rasch, F.; Wolfer, W.</i> : Senkung des Bewegungswiderstandes in Förderanlagen · Modulare Rollelemente erhöhen die Energieeffizienz	4/154		
<i>Neugebauer, T.</i> : Indoor-Lokalisierungssystem Sky-Trax™ · Fahrzeug- und Warenverfolgung in Echtzeit	6/414		
<i>Neuhäuser, D. s. Wehking, K.-H.</i>			
<i>Neuhäuser, D.; Rahn, K.-P.; Spengler, S.</i> : IdentProLog – RFID-Technik am Flurförderzeug · Zur Verbesserung intralogistischer Materialflussprozesse	9/544		
<i>Neumann, I. s. Dennig, D.</i>			
<i>Nikic, I. s. Vorwerk, C.</i>			
<i>Ninnemann, J.</i> : Hinterlandverkehr des Hamburger Hafens · Konsolidierungspunkt Binnenhafen	6/434		
O			
<i>Oehmann, M.</i> : Staplerfahrerausbildung mit neuem Lernmedium · Interaktives Theorie-Programm	1-2/22		
<i>Ott, S. s. Ullrich, G.</i>			
<i>Otterbeck, C.</i> : Anlagen-Umbau ohne Performanceverlust · Modernisierungen bei laufendem Betrieb	MoFi/44		
P			
<i>Piechotta, K.</i> : Alte Zöpfe abgeschnitten · Datenfunk statt Papier führt zu hoher Rationalisierung	MoFi/30		
<i>Prasse, C. s. Berghoff, G.</i>			
R			
<i>Rahn, K.-P. s. Neuhäuser, D.</i>			
<i>Rasch, F. s. Nendel, K.</i>			
<i>Rasch, F.</i> : Technologietag bei WRH · deniroll™ für die Praxis	11/665		
<i>Rebbereh, C.</i> : Durchgängige Antriebssysteme für Fördertechnikanlagen · Vorteile für Planung, Installation und Betrieb	5/254		
<i>Riedmaier, S.</i> : Transpondertechnologie mit zusätzlichem Modul · Neue Möglichkeiten für die Schmalgangstapler	12/762		
<i>Rudolph, T. s. Lehnert, M.</i>			

S

Sagner, D. s. Hellmann, A.

Schaub, S.: Im Gespräch mit Dr.-Ing. Christoph Beumer · Gelassenheit eines Mittelständlers (Interview mit Dr.-Ing. C. Beumer) 11/669

Schäuble, D. A.: Hebetchnik beim Brückenbau in Uljanowsk · Präzisionsarbeit über der Wolga 12/776

Scheid, W.-M.: Der Blick für das Ganze ist wichtig · Kritische Anmerkungen zum Thema „Modernisierung“ MoFi/6

Schmidt, H.; Schneider, W.: Mit TÜV-Zertifikat · Ein sicheres Scanner-System für Outdoor-Anwendungen 4/150

Schmidt, M.: FKI Logistex richtet die Produkte auf Energiereduzierung aus · Klimaschutz im speziellen Fokus der Intralogistik 5/264

Schmidt, T.; Mühlenbrock, S.; Hompel, M. ten: Automatisierte Kommissionierung von Stückgütern im Hochregal · Der „Regalpicker“ – ein innovativer Systemansatz 5/246

Schmiechen, M.: Schwerlaststapler auf der CeMAT 2008 · Vielfältige Nutzungsfelder erschlossen 7-8/500

Schmiechen, M.: 1. Cesab-Staplercup mit großem Zuspruch · Die Altmarkt startet durch 11/680

Schneider, W. s. Schmidt, H.

Schnirch, R.: Schmalgangstapler und –regale · Schnell und Platz sparend 7-8/510

Scholz, D.: Lebensmittel up to date · Edeka modernisiert Reserve- und Kommissionierlager MoFi/54

Speck, M. s. Heinze, T.

Spengler, S. s. Neuhäuser, D.

Springfeld, P.: MT-Handhabungsgeräte sichern Arbeitsschutz und Qualität · Handhabung ein- und mehrteiliger Gelenkwellen 9/570

Sumpf, J. s. Nendel, K.

T

Tanch, G. s. Laufer, M.

Tilke, C.: 13. Fachtagung „Schüttgutförderertechnik 2008“ in München · Neue Trends und Technologien 11/662

Trebus, J. s. Meinberg, U.

U

Ullrich, G.: Nächste Entwicklungsstufe bei Fahrerlosen Transportsystemen · Zukunftsvision „Drive Safe“ 5/328

Ullrich, G.: Automatische HRL-Bedienung bei M-real Zanders · Papier-Paletten-Handling per FTS 5/334

Ullrich, G.; Ott, S.: Kurz-Leitfaden zur Auswahl von Logistiklösungen · FTS als Alternative der Getränke-Industrie 9/550

V

Vorwerk, C.; Kuczera, T.; Nikic, I.: Neue Bremsfangvorrichtungen für Aufzüge · Nachgewiesene Sicherheit 1-2/72

Vorwerk, C. s. Wehking, K.-H.

W

Wagner, M.: Zukunftssicher · Modernisierungsprojekte bei Hager Tehalit MoFi/32

Walter, M.: Schmalgangstapler · Gut geführt durch enge Gassen shFFZ/38

M. Walter: Hochhubkommissionierer · Hauptsache schwindelfrei shFFZ/41

Walter, M.: Niederhubkommissionierer · Auf Pickleistung programmiert shFFZ/48

Walter, M.: Mitnehmstapler · Begehrte Helfer am Heck shFFZ/52

Walter, M.: Elektro-Schlepper · Züge mit Zukunft shFFZ/54

Walter, M.: Sears' Ultra-Niedrig-Frequenz-Sitze · Schütteln und Staunen shFFZ/58

Warkenthin, W.: Überrollversuche zum Tragverhalten · Schadensbilder von Brückenkran-Kastenträgern 3/122

Warmbold, J.: Logistische Gesamtlösung für Kaimann · Nichts von der Stange 1-2/16

Weber, H.; Fischer, T.: Outdoor-Lasermesssysteme an ALMA-Schwerlasttransportern · Radioteleskope genau und sicher positionieren 6/430

Wehking, K.-H.; Vorwerk, C.: Technische Basis-komponenten der Intralogistik im Wandel · Zukünftig: Stückgutförderung mit Fahrzeugschwarm 5/242

Wehking, K.-H.; Marrenbach, D.; Neuhäuser, D.: Modellierung von Distributionssystemen · Adaption von Methoden des Software-Engineering 6/404

Wehking, K.-H. s. Weiskopf, U.

Wehner, D.: Bewerten von Modernisierungsvarianten · Erhaltungsmaßnahmen an Kranen: welche, wann und wie? 6/422

Weiskopf, U.; Wehking, K.-H.: Schädigungsmechanismen und Berechnungsansatz · Lebensdauer von Kranseilen in der Mehrlagenwicklung 9/576

Wenzel, S. s. Bandow, G.

Westermann, D.: Reibungsloses Drogerielager · Beumer-Technik sorgt für optimalen Materialfluss MoFi/78

Wöhrle, T.: Boots setzt Logistikprojekt gemeinsam mit Witron um · Zentrallagerkonzept – hochflexibel und wirtschaftlich 6/400

Wöhrle, T.: 9. Witron-Logistiktag im Zeichen der Anwender · MPS, OPS, COM und OPM – High-Tech-Logistik zum Anfassen 7-8/484

Wolfer, W. s. Nendel, K.

Wurlitzer, J.: Sonderlösung für Severin · Gelungene Kombination aus Kanal- und Teleskoplager 1-2/28

Z

Zöbisch, T.: Ertüchtigter Giebereikran 12,5/5 t · An die rauen Bedingungen angepasst 6/426

shFFZ = Sonderheft Flurförderzeuge 2008/2009
MoFi = Modernisierungsfibel 2008